

CURSO

Cambios rápidos de molde (SMED)

OBJETIVO

El participante será capaz convertir los tiempos externos a internos y los internos al mínimo posible, estandarizando el proceso de cambio de tipo, logrando la flexibilidad necesaria para reducir los lotes de producción y los costos asociados a ello.



DIRIGIDO A:

Cualquier persona dentro de la organización que influye directa o indirectamente en la calidad y fabricación de los productos y procesos de la organización.



PRERREQUISITOS:

- Conocimiento de su área de trabajo
- Conocimiento de la fabricación de su producto



DURACIÓN:

10 horas divididas en 1 jornada laboral.



REQUISITOS:

- Asistencia y aprobación de examen.

CONTENIDO TEMÁTICO

1. INTRODUCCIÓN A KANBAN

- Definición
- Historia

2. SET UP

- Consideraciones
- Etapas

3. BENEFICIOS

- Tiempos muertos
- Capacidad
- Productividad

4. IMPLEMENTACIÓN

- Técnicas

5. TIEMPOS

- Internos
- Externos

6. REDUCCIÓN DE TIEMPO INTERNO

- Metodología

7. ANÁLISIS Y APLICACIÓN PRÁCTICA